



No. 420211913

辽 应急 19 05

# 矿用产品安全标志 检验报告

产品名称 隔绝式正压氧气呼吸器

型号规格 HYZ4

防爆型式 /

生产单位 抚顺华腾防护装备制造有限公司

检验类别 安标延变检验



  
 中煤科工集团沈阳研究院有限公司  
 国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心  
 检验检测专用章



中煤科工集团沈阳研究院有限公司  
 国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心  
**检 验 报 告**

No: 420211913

第 1 页 共 12 页

产品名称	隔绝式正压氧气呼吸器	型号规格	HYZ4					
生产单位	抚顺华腾防护装备制造有限公司	邮政编码	/					
生产地址	抚顺市东洲区南花园街人工河路16号	联系电话	18604138333					
抽样日期	/	抽样地点	/					
送样人员	丁晓光	抽样基数	/					
到样日期	2021年9月9日	样品状态	适检					
样品数量	3台	样品编号	001、002、003(Y202107658、Y202107659、Y202107660)					
检验日期	2021年9月11日至2021年10月10日	检验地点	本中心					
检验项数	共34项	任务书号	202158086					
检验依据	MT/T 867-2000《隔绝式正压氧气呼吸器》							
检验结论	依据上述检验依据及ABGZ-MA-LBA-2017-01《矿用产品安全标志审核发放实施规则呼吸器》所列项目要求，判定所检样品安全标志延变检验合格； 详细检验结果见第4~8页。							
备注	签发日期: 2021年10月15日  							
主 检	姓名	吴国群	审 核	姓名	李振新	批 准	姓名	张宏福
	签字	吴国群		签字	李振新		签字	张宏福
	日期	2021年10月15日		日期	2021年10月15日		日期	2021年10月15日

中煤科工集团沈阳研究院有限公司  
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

## 检验报告

№ : 420211913

第 2 页共 12 页

### 检验项目和检验结论

序号	检验项目	页码	检验结论	备注
1	高压系统气密性	4	合格	
2	低压系统气密性	4	合格	
3	吸气中氧气浓度	4	合格	
4	吸气中二氧化碳浓度	4	合格	
5	额定防护时间	4	合格	
6	吸气温度	4	合格	
7	呼气阻力	4	合格	
8	吸气阻力	4	合格	
9	佩带性能	4	合格	
10	定量供氧量	4	合格	
11	自动补给供氧量	5	合格	
12	手动补给供氧量	5	合格	
13	自动补给阀开启压力	5	合格	
14	耐温性能	5	合格	
15	耐冲击性能	6	合格	
16	外观质量	6	合格	
17	氧气瓶材质	6	合格	
18	减压器出口流量	6	合格	
19	安全阀开启压力及输出流量	7	合格	

中煤科工集团沈阳研究院有限公司  
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

## 检 验 报 告

№ : 420211913

第 3 页共 12 页

序号	检验项目	页码	检验结论	备注
20	压力指示器或压力表	7	合格	
21	报警功能	7	合格	
22	排气阀开启压力	7	合格	
23	呼、吸气阀的逆向漏气量	7	合格	
24	呼、吸气阀的通气阻力	7	合格	
25	面罩防雾	7	合格	
26	气囊或呼吸仓有效容积	7	合格	
27	清净罐气密性	7	合格	
28	冷却器气密性	7	合格	
29	冷却器通气阻力	8	合格	
30	呼吸导管性能	8	合格	
31	呼吸导管永久变形量	8	合格	
32	氧气浓度	8	合格	
33	二氧化碳吸收剂	8	合格	
34	防爆要求	8	/	
	以下空白			

中煤科工集团沈阳研究院有限公司  
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

## 检 验 报 告

№ : 420211913

第 4 页共 12 页

序号	检验项目	技术要求	检验结果		结论
1	高压系统 气密性	在 (20~18) MPa 经气密性 试验应不漏气	Y202107658	不漏气	合格
			Y202107659	不漏气	
2	低压系统 气密性	低压系统经正压气密性试 验, 其压力下降值应 $\leq$ 30Pa	Y202107658	10Pa	合格
			Y202107659	10Pa	
3	吸气中氧 气浓度	$\geq$ 21%	Y202107658	60.56%	合格
			Y202107659	60.54%	
4	吸气中 二氧化碳 浓度	30L/min 时, 应 $\leq$ 1.0%	Y202107658	0.97%	合格
		50L/min 时, 应 $\leq$ 1.5%	Y202107659	1.07%	
5	额定防护 时间	30L/min 时, $\geq$ 240min	Y202107658	242min	合格
		50L/min 时, $\geq$ 60min	Y202107659	62min	
6	吸气温度	环境温度为 (26 $\pm$ 2) $^{\circ}$ C 时, 应 $\leq$ 35 $^{\circ}$ C	Y202107658	34.1 $^{\circ}$ C	合格
		环境温度为 (40 $\pm$ 2) $^{\circ}$ C 时, 应 $\leq$ 42 $^{\circ}$ C	Y202107659	39.1 $^{\circ}$ C	
7	呼气阻力	30L/min 时, $\leq$ 600Pa	Y202107658	560Pa	合格
		50L/min 时, $\leq$ 700Pa	Y202107659	530Pa	
8	吸气阻力	30L/min 时, (0~600)Pa	Y202107658	430Pa	合格
9	佩带性能	可靠性, 适用性, 舒适性	Y202107658	符合标准要求	合格
			Y202107659	符合标准要求	
10	定量供氧量	气瓶压力为 (20~2)MPa 时, $\geq$ 1.4L/min	Y202107658	1.50L/min	合格
			Y202107659	1.55L/min	

中煤科工集团沈阳研究院有限公司  
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

## 检 验 报 告

№ : 420211913

第 5 页共 12 页

序号	检验项目	技术要求	检验结果		结论
11	自动补给供氧量	气瓶压力为 (20~5) MPa 时, 应 $\geq$ 80L/min	Y202107658	80L/min	合格
			Y202107659	85L/min	
12	手动补给供氧量	气瓶压力为 (20~5) MPa 时, 应 $\geq$ 80L/min	Y202107658	83L/min	合格
			Y202107659	87L/min	
13	自动补给阀开启压力	气囊或呼吸仓内压力应在 (10~245) Pa 范围内开启	Y202107658	160Pa	合格
			Y202107659	165Pa	
14	耐温性能	各零部件应无变硬, 变形, 开裂、发粘	Y202107658	符合标准要求	合格
			Y202107659	符合标准要求	
		高压系统在 (20~18) MPa 经气密性试验应不漏气	Y202107658	不漏气	
			Y202107659	不漏气	
		低压系统经正压气密性试验, 其压力下降值应 $\leq$ 30Pa	Y202107658	10Pa	
			Y202107659	10Pa	
		防护性能	Y202107658	符合标准要求	
			Y202107659	符合标准要求	
		定量供氧量: 气瓶压力为 (20~2) MPa 时, 应 $\geq$ 1.4L/min	Y202107658	1.50L/min	
			Y202107659	1.55L/min	
		自动补给供氧量: 气瓶压力为 (20~5) MPa 时, 应 $\geq$ 80L/min	Y202107658	80L/min	
			Y202107659	85L/min	
		手动补给供氧量: 气瓶压力为 (20~5) MPa 时, 应 $\geq$ 80L/min	Y202107658	83L/min	
			Y202107659	87L/min	
自动补给阀开启压力: 气囊或呼吸仓内压力应在 (10~245) Pa 范围内开启	Y202107658	160Pa			
	Y202107659	165Pa			

中煤科工集团沈阳研究院有限公司  
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

## 检 验 报 告

№ : 420211913

第 6 页共 12 页

序号	检验项目	技术要求	检验结果		结论
15	耐冲击性能	高压系统在 (20~18) MPa 经气密性试验应不漏气	Y202107658	不漏气	合格
			Y202107659	不漏气	
		低压系统经正压气密性试验, 其压力下降值应 $\leq$ 30Pa	Y202107658	10Pa	
			Y202107659	10Pa	
		防护性能	Y202107658	符合标准要求	
			Y202107659	符合标准要求	
		定量供氧量: 气瓶压力为 (20~2) MPa 时, 应 $\geq$ 1.4L/min	Y202107658	1.50L/min	
			Y202107659	1.55L/min	
		自动补给供氧量: 气瓶压力为 (20~5) MPa 时, 应 $\geq$ 80L/min	Y202107658	80L/min	
			Y202107659	85L/min	
		手动补给供氧量: 气瓶压力为 (20~5) MPa 时, 应 $\geq$ 80L/min	Y202107658	83L/min	
			Y202107659	87L/min	
自动补给阀开启压力: 气囊或呼吸仓内压力应在 (10~245) Pa 范围内开启	Y202107658	160Pa			
	Y202107659	165Pa			
16	外观质量	产品表面的涂漆、电镀保护层与基体结合应牢固, 色泽应均匀一致, 无针孔、斑点、条纹、脱皮、起泡、皱皮、流痕和磕碰擦伤等	Y202107658	符合标准要求	合格
			Y202107659	符合标准要求	
17	氧气瓶材质	钢质气瓶符合 GB5099 规定, 其它材质气瓶应符合有关标准规定	Y202107660	符合标准要求	合格
18	减压器出口流量	应 $>$ 100L/min	Y202107660	105L/min	合格

中煤科工集团沈阳研究院有限公司  
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

## 检 验 报 告

№ : 420211913

第 7 页共 12 页

序号	检验项目	技术要求	检验结果		结论
19	安全阀开启压力及输出流量	应为减压器正常输出压力的 (1.2~2.5) 倍, 输出流量 $\geq 100\text{L/min}$	Y202107660	2.7MPa, 105 L/min	合格
20	压力指示器或压力表	电子压力指示器应达到表 3 要求, 机械压力表应符合 GB1226 的规定	Y202107660	符合标准要求	合格
21	报警功能	当 (4~6) MPa 时, 应发出余压报警, 声级强度不低于 70dB(A), 报警时间 (30~60) s	Y202107660	5.0MPa 时报警; 声级 80.6dB(A); 报警时间 45s。	合格
22	排气阀开启压力	(400~700) Pa	Y202107660	520Pa	合格
23	呼、吸气阀的逆向漏气量	应 $\leq 0.5\text{L/min}$	Y202107660	0.1L/min	合格
24	呼、吸气阀的通气阻力	应 $\leq 30\text{Pa}$	Y202107660	10Pa	合格
25	面罩防雾	应符合 GB2890 规定	Y202107660	符合标准要求	合格
26	气囊或呼吸仓有效容积	经热水浸泡试验后, 应不开裂气密性应不漏气, 有效容积应 $\geq 5\text{L}$	Y202107660	不开裂、不漏气 5.1L	合格
27	清净罐气密性	应不漏气	Y202107660	不漏气	合格
28	冷却器气密性	应不漏气	Y202107660	不漏气	合格





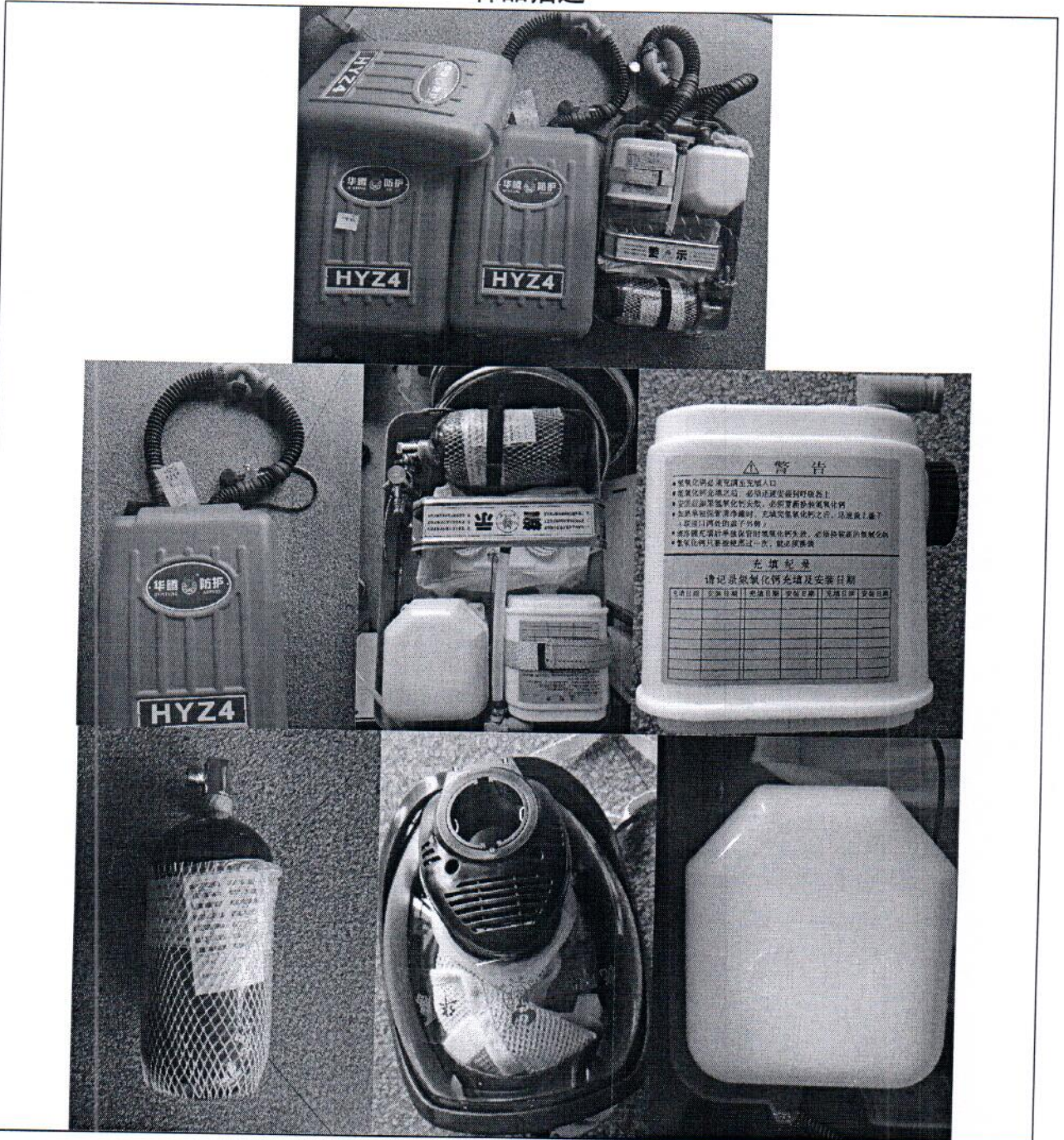


## 检验报告

№ : 420211913

第 10 页共 12 页

### 样品描述



#### 样品描述:

1. 外形尺寸: 585×385×165mm;
2. 重量: 小于 12Kg (不含氢氧化钙、降温冰块);
3. 产品与审查备案的技术文件一致

中煤科工集团沈阳研究院有限公司  
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

## 检验报告

№ : 420211913

第 11 页共 12 页

附页 1

产品检验收费明细表

序号	检验项目	收费标准 (元)	实收费用 (元)	备注
1	高压系统气密性	300	300	
2	低压系统气密性	300	300	
3	吸气中氧气浓度	900	900	
4	吸气中二氧化碳浓度	900	900	
5	额定防护时间	0	0	
6	吸气温度	900	900	
7	呼气阻力	400	400	
8	吸气阻力	400	400	
9	佩带性能	0	0	
10	定量供氧量	300	300	
11	自动补给供氧量	300	300	
12	手动补给供氧量	300	300	
13	自动补给阀开启压力	200	200	
14	耐高温性能	5900	5900	
15	耐冲击性能	5100	5100	
16	外观质量	400	400	
17	氧气瓶材质	0	0	
18	减压器出口流量	500	500	
19	安全阀开启压力及输出流量	200	200	

中煤科工集团沈阳研究院有限公司  
国家安全生产抚顺矿用设备检测检验中心

## 检 验 报 告

№ : 420211913

第 12 页共 12 页

附页 1

产品检验收费明细表 (续)

20	压力指示器或压力表	1500	1500	
21	报警功能检查	500	500	
22	排气阀开启压力	200	200	
23	呼、吸气阀的逆向漏气量	500	500	
24	呼、吸气阀的通气阻力	500	500	
25	面罩防雾	200	200	
26	气囊或呼吸仓有效容积	500	500	
27	清净罐气密性	300	300	
28	冷却器气密性	300	300	
29	冷却器通气阻力	400	400	
30	呼吸导管性能	800	800	
31	呼吸导管永久变形量	300	300	
32	氧气浓度	200	200	
33	二氧化碳吸收剂	300	300	
34	防爆要求	0	0	
	以下空白			
合计		23800	23800	